



BOLETIM TÉCNICO

PRODUTO:
Óxido de estanho

REFERÊNCIA:
MCB – 400

REVISÃO:
08

1- Composição Básica:
SnO₂

2- Características físico-químicas:

Características Informativas		Características de Especificação	
Forma	Pó	SnO ₂	99,90 mín.
Cor	Branco	Pb	0,050 máx.
pH	Neutro	Fe	0,015 máx.
Retenção # 625	Máximo 2,0%	Cu	0,015 máx.
Peso específico	6,95 g/cm ³	Bi	0,015 máx.
		Sb	0,015 máx.
		As	0,005 máx.
		Ag	0,005 máx.
		Ni	0,005 máx.
		Co	0,005 máx.
		Zn	0,005 máx.
		Cd	0,005 máx.
		Al	0,005 máx.

Características apenas de caráter informativo, não sendo objeto de avaliação no recebimento.

Características a serem avaliadas a cada lote recebido.

3- Embalagem:

- Sacos de papel kraft de 3 folhas com peso líquido de 25 kg ou fracionado.

4- Aspectos diagnósticos:

- Inodoro, insolúvel em água, não combustível e sem riscos de explosão.

5- Manuseio e estocagem:

- Estocar a embalagem fechada em local seco e ventilado.
- Respeitar empilhamento máximo de três paletes ou Big Bags.

6- Proteção Individual:

- **Máscaras:** Em condições normais, deve-se usar respiradores da classe PFF-1 para partículas.
- **Proteção da pele:** Usar luvas e roupas de cobertura total do corpo.
- **Proteção dos olhos:** Usar óculos de proteção ou protetor facial.

7- Aplicações principais:

- Indústria cerâmica em geral, preparação da frita, corantes cerâmicos e eletrodos para produção de vidros. Nos processos de polimento de granito, mármore e plástico do tipo ótico.

8- Prazo de validade do produto:

- 2 anos

ELABORADO:
Coord. Da Qualidade

APROVADO:
Gerente Técnico e Comercial

DATA:
01/10/2016

Item alterado na última revisão: Excluída a validade do documento.