



BOLETIM TÉCNICO

PRODUTO: Óxido de Alumínio Branco	REFERÊNCIA: MHS-90	REVISÃO: 07	
1- Composição Básica: Al ₂ O ₃			
2- Características físico-químicas:			
Características Informativas		Características de Especificação	
Coloração	Branco	TiO ₂	0,05% máx.
Odor	Inodoro	SiO ₂	0,15% máx.
Ponto de fusão	2040°C	Fe ₂ O ₃	0,15% máx.
pH	~ 8 (Básico)	CaO	0,10% máx.
Porosidade aparente (NBR8592-1995)	7,00%	MgO	0,05% máx.
		Na ₂ O	0,50% máx.
Dureza	Knoop-100- 1970(kg/mm ²), Mohs-9	K ₂ O	0,05% máx.
		Al ₂ O ₃	99,00% mín.
<i>Características apenas de caráter informativo, não sendo objeto de avaliação no recebimento.</i>		<i>Características a serem avaliadas a cada lote recebido.</i>	
3- Embalagem: <ul style="list-style-type: none">Sacos de papel kraft de 3 folhas com peso líquido de 25 kg.			
4- Aspectos diagnósticos: <ul style="list-style-type: none">Pó, material não inflamável, não combustível e sem riscos de explosão.			
5- Manuseio e estocagem: <ul style="list-style-type: none">Manuseio: O material pode ser manuseado por meios ordinários como empilhadeiras, carrinhas e pá.Armazenamento: O material deve ser armazenado em local seco e arejado, evitando-se sempre contato com umidade. Evitar proximidade com outros produtos de modo a prevenir eventuais contaminações; Respeitar um empilhamento máximo de 3 paletes ou big bags de modo a prevenir danos à embalagem. O material deve ser mantido em local desprovido de materiais cortantes e perfurantes, de modo a evitar ruptura não intencional da embalagem.			
6- Proteção Individual: <ul style="list-style-type: none">Máscaras: Em condições normais, deve-se usar respiradores da classe PFF-1 para partículas.Proteção da pele: Usar luvas e roupas de cobertura total do corpo.Proteção dos olhos: Usar óculos de proteção ou protetor facial.			
7- Aplicações principais: <p>AL é um óxido de alumínio branco proveniente da fusão de alumina calcinada em fornos elétricos a arco. A alta capacidade de reposição de arestas faz deste material ideal para produção de abrasivos de desbaste, polimentos e outras aplicações industriais.</p>			
8- Prazo de validade do produto: <ul style="list-style-type: none">Indeterminado.			
ELABORADO: <i>Gerente Comercial e Qualidade</i>	APROVADO: <i>Gerente Técnico e Comercial</i>	DATA: 01/10/2016	

Item alterado na última revisão: Excluída a validade do documento.

Nota Fiscal 9.643	Data-Emissão 20/09/17	Lote 391/17	Quantidade 500 Kg
-----------------------------	---------------------------------	-----------------------	-----------------------------

MINASOLO COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA.

Rua Canuto Saraiva, 715 - Mooca - São Paulo - SP- CEP: 03113-010
Fone/Fax: 2604-3033 ou 2604-5797 e-mail minasolo@minasolo.com.br

CNPJ: 48.580.096/0001-30 INSC: 109.770.529.117

C:\xampp\htdocs\projetos\MinaSolo\boletins\Óxido de alumínio branco MHS-90.doc

ESPECIFICAÇÃO GRANULOMÉTRICA

Características a serem avaliadas a cada lote recebido.

GRANAS

R-12		R-14		R-16		R-20		R-24	
# ASTM	% LIMITES	# ASTM	% LIMITES	# ASTM	% LIMITES	# ASTM	% LIMITES	# ASTM	% LIMITES
7	0	8	0	10	0	12	0	16	0
10	00 - 20%	12	00 - 20%	14	00 - 20%	16	00 - 20%	20	00 - 25%
12	45 - 100%	14	45 - 100%	16	45 - 100%	18	45 - 100%	25	45 - 100%
+14	70 - 100%	+16	70 - 100%	+18	70 - 100%	+20	70 - 100%	+30	65 - 100%
16	00 - 100%	18	00 - 100%	20	00 - 100%	25	00 - 100%	35	00 - 100%
-16	00 - 03%	-18	00 - 03%	-20	00 - 03%	-25	00 - 03%	-35	00 - 03%
Densidade aparente: Mín: 1,75 – Máx: 1,85		Densidade aparente: Mín: 1,75 – Máx: 1,85		Densidade aparente: Mín: 1,75 – Máx: 1,85		Densidade aparente: Mín: 1,74 – Máx: 1,84		Densidade aparente: Mín: 1,74 – Máx: 1,84	

R-30		R-36		R-46		R-54		R-60	
# ASTM	% LIMITES	# ASTM	% LIMITES	# ASTM	% LIMITES	# ASTM	% LIMITES	# ASTM	% LIMITES
18	0	20	0	30	0	35	0	40	0
25	00 - 25%	30	00 - 25%	40	00 - 30%	45	00 - 30%	50	00 - 30%
30	45 - 100%	35	45 - 100%	45	40 - 100%	50	40 - 100%	60	40 - 100%
+35	65 - 100%	+40	65 - 100%	+50	65 - 100%	+60	65 - 100%	+70	65 - 100%
40	00 - 100%	45	00 - 100%	60	00 - 100%	70	00 - 100%	80	00 - 100%
-40	00 - 03%	-45	00 - 03%	-60	00 - 03%	-70	00 - 03%	-80	00 - 03%
Densidade aparente: Mín: 1,73 – Máx: 1,83		Densidade aparente: Mín: 1,72 – Máx: 1,82		Densidade aparente: Mín: 1,71 – Máx: 1,81		Densidade aparente: Mín: 1,69 – Máx: 1,79		Densidade aparente: Mín: 1,67 – Máx: 1,77	

R-80		R-90		R-100		R-120		R-150	
# ASTM	% LIMITES	# ASTM	% LIMITES	# ASTM	% LIMITES	# ASTM	% LIMITES	# ASTM	% LIMITES
50	0	60	0	70	0	80	0	100	0
70	00 - 25%	80	00 - 20%	100	00 - 20%	120	00 - 20%	140	00 - 15%
80	40 - 100%	100	40 - 100%	120	40 - 100%	140	40 - 100%	200	40 - 100%
+100	65 - 100%	+120	65 - 100%	+140	65 - 100%	+170	65 - 100%	+230	65 - 100%
120	00 - 100%	140	00 - 100%	200	00 - 100%	230	00 - 100%	325	00 - 100%
-120	00 - 03%	-140	00 - 03%	-200	00 - 03%	-230	00 - 03%	-325	00 - 03%
Densidade aparente: Mín: 1,61 – Máx: 1,71		Densidade aparente: Mín: 1,59 – Máx: 1,69		Densidade aparente: Mín: 1,58 – Máx: 1,68		Densidade aparente: Mín: 1,54 – Máx: 1,64		Densidade aparente: Mín: 1,51 – Máx: 1,61	

MINASOLO COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA.

Rua Canuto Saraiva, 715 - Mooca - São Paulo - SP- CEP: 03113-010

Fone/Fax: 2604-3033 ou 2604-5797 e-mail minasolo@minasolo.com.br

CNPJ: 48.580.096/0001-30 INSC: 109.770.529.117

C:\xampp\htdocs\projetos\MinaSolo\boletins\Óxido de alumínio branco MHS-90.doc